

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор ГУ «Научно-исследовательский институт металлургии» ОАО «Таджикская алюминиевая компания», д.х.н., профессор академик НАНТ  Сафиев Х.

2021 г.

ОТЗЫВ

ведущей организации на диссертационную работу Курбонова Амиршо Сохибназаровича на тему: «Технологические основы переработки боросиликатных руд кислотными и спекательными методами», представленную на соискание учёной степени доктора химических наук по специальности 05.17.01 – технология неорганических веществ

Актуальность темы. Борные соединения являются стержневыми веществами для многих отраслей промышленности, сельского хозяйства и медицины. Учитывая, что в Таджикистане на Памире имеется крупное месторождение боросиликатных руд, разработка эффективных и рациональных методов переработки этих руд является актуальной.

Как известно, в настоящее время при переработке высококремнистых боратных руд используют следующие способы: термические, кислотные, щелочные и комбинированные. Наиболее рациональными являются кислотные методы. Спекательный метод также является эффективным методом для активации руды с последующей водно-кислотной обработкой.

Важной задачей является изучение широко применяемого способа комплексной переработки боратных руд с получением полезных компонентов, в первую очередь, борной кислоты, при котором в результате высокотемпературного спекания при 800-900°C борная руда с хлорсодержащими реагентами превращается в минералы, содержащие компоненты в активной форме. Далее из спёка по известным методикам получают борную кислоту, соответствующие соединения алюминия и железа.

Кислотные и спекательные способы позволяют найти рациональные условия по разложению сырья и максимальному извлечению ценных компонентов.

Поэтому задачей представленной диссертационной работы является вскрытие борного сырья и переработка высококремнистых боратных руд с использованием современных эффективных методов, наиболее полное извлечение из руд полезных компонентов и установление протекающих на всех стадиях обработки химических реакций.

Основное содержание работы, новизна исследования и полученных результатов, выводов и рекомендаций, сформулированных в диссертации

Диссертационная работа состоит из 4 глав, введения, литературного обзора, методики эксперимента и химического анализа, представляет собой рукопись, изложенную на 247 страницах компьютерного набора, и включает 26 таблиц, 102 рисунка, а также список литературы из 146 источников.

Во введении отражена актуальность проблемы отрасли и практическая значимость выбранной темы исследования.

В первой главе диссертации приводится краткий обзор по переработке боросиликатных руд. Освещены вопросы хлорной переработки борного сырья, низко- и высокотемпературные методы хлорирования боросиликатных руд. Соляно- и сернокислотное разложение борного сырья, кинетика кислотного разложения исходного боросиликатного сырья и его концентратов, технологические основы переработки руды минеральными кислотами.

В литературном обзоре также обобщены некоторые спекательные способы переработки борного сырья, обсуждено применение борных соединений в отраслях промышленности и сельского хозяйства.

В второй главе приведены методики проведения химических и физико-химических анализов, геологические характеристики и химико-минералогические составы борсодержащих руд, приведены результаты термодинамических оценок разложения боросиликатных руд азотной и уксусной кислотами, NaOH , спеканием боросиликатных руд с NaOH и хлоридом кальция, выполнены стехиометрические расчёты взаимодействия указанных кислот и реагентов при разложении исходного сырья и его концентратов.

В третьей главе обобщены результаты исследования по азотнокислотному разложению исходных и обожжённых боросиликатных руд, приведена кинетика азотнокислотного разложения обожжённого боросиликатного сырья месторождения «Ак-Архар», разработана принципиальная технологическая схема переработки борного сырья азотнокислотным методом. Также приводятся результаты разложения боросиликатных руд, их концентратов и предварительно обожжённых концентратов уксусной кислотой. Изучена кинетика уксуснокислотного разложения обожжённой исходной борсодержащей руды и кинетика уксуснокислотного разложения обожжённого борсодержащего концентрата. Разработана принципиальная технологическая схема переработки борсодержащих руд уксусной кислотой.

В четвёртой главе изучены спекательные способы переработки боросиликатных руд. Рассмотрено спекание исходных и обожжённых боросиликатных руд с NaOH , а также спекательный способ переработки концентрата и обожжённого концентрата борсодержащей руды в присутствии гидроксида натрия. Изучена кинетика процесса спекания обожжённой исходной боросиликатной руды в присутствии NaOH и кинетика спекания обожжённого боросиликатного концентрата с NaOH . Разработана принципиальная технологическая схема переработки борного сырья спекательным способом с NaOH .

Изучен спекательный способ переработки боросиликатных руд Таджикистана хлорсодержащими реагентами, в частности, переработка

исходной боросиликатной руды и её концентраты методом спекания с CaCl_2 , переработка исходной боросиликатной руды и её концентраты методом спекания с NaCl . Изучена кинетика процесса солянокислотного разложения спёка исходной боросиликатной руды и её концентратов с хлоридами кальция и натрия. Разработаны принципиальные технологические схемы переработки боросиликатных руд методом спекания с CaCl_2 и хлоридом натрия.

Выводы и положения, сформулированные докторантом, обоснованы полученными результатами комплексно проверенных систематических экспериментальных исследований.

Практическая значимость работы заключается в том, что результаты исследования могут применяться для разработки технологий по переработке низкокачественных боратных руд и получения из высококремнистых руд широкого круга товарных продуктов. Особое значение имеет в перспективе получение микроудобрений на основе бора и получение борного стекла специального назначения.

По нашему мнению, вклад автора заключается в постановке задач исследования, определении путей и методов их решения, получении и обработке большинства экспериментальных данных, анализе и обобщении результатов экспериментов, формулировке основных выводов и положений диссертации.

Особое значение работы заключается в практической значимости исследования, которая отражена в актах испытания получения борных удобрений для сельского хозяйства и получения борного стекла для защиты от нейтронов.

Анализ диссертации показывает, что Курбоновым А.С.:

- проведены химический и минералогический анализы исходного борного сырья и его концентратов физико-химическими методами (РФА, ДТА);
- определены оптимальные параметры кислотного разложения исходного борного сырья азотной и уксусной кислотами;
- определены оптимальные параметры спекания исходной боросиликатной руды с использованием CaCl_2 и NaCl :
 - при спекании руды с CaCl_2 определены оптимальные параметры: температура 800-850°C; продолжительность процесса 1 час; соотношение реагентов – руда : CaCl_2 = 1:2. При этом степень извлечения составляет (в %): B_2O_3 – 84,7; Al_2O_3 – 87,3; Fe_2O_3 – 94,2, CaO – 90,6;
 - при спекании руды с NaCl определены оптимальные параметры: температура 800-850°C; продолжительность процесса 1 час; соотношение реагентов – руда : NaCl = 1:2. При этих параметрах степень извлечения оксидов составляет (в %): B_2O_3 – 82,7; Fe_2O_3 – 91,5; Al_2O_3 – 84,1; CaO – 86,8;
 - определены оптимальные параметры спекания концентрата боросиликатной руды с использованием CaCl_2 и NaCl : температура 800-850°C, продолжительность процесса 1 час; соотношение концентрат руды : натрий (кальций)-содержащие реагенты – 1:2;
- исследованы кинетические процессы спекания боросиликатной руды и её концентратов с CaCl_2 , найдены числовые величины энергии активации и

определенено, что процесс протекает в диффузионно контролируемой области;

- разработаны принципиальные технологические схемы по переработке боросиликатных руд и их концентратов кислотным разложением и методом спекания с натрий- и кальций содержащими реагентами.

Необходимо отметить проделанную доктором работу в определении термодинамических свойств минералов, термодинамическом анализе протекающих процессов при кислотном разложении и спекании руды с хлоридами натрия и кальция.

В ходе проведения исследований доктором получен ряд новых научно-обоснованных технических и технологических решений по поставленной проблеме, внедрение которых внесёт значительный вклад в экономическое развитие и повышением экологической безопасности Таджикистана.

Считаем нужным перечислить некоторые особенности выполненной докторской работы:

- предложены технологические основы и разработаны оригинальные принципиальные технологические схемы переработки боросиликатных руд;
- доказаны особенности переработки борного сырья с различным содержанием B_2O_3 ;
- определены оптимальные параметры кислотного разложения борного сырья азотной и уксусной кислотами;
- особое значение имеет перспективность применения полученных продуктов в качестве минеральных удобрений и борного стекла.

Достоверность научного обоснования полученных технических и технологических решений не вызывает сомнений.

При чтении докторской и автореферата возникли следующие замечания:

1. Желательно было бы представить больше данных по применению борных удобрений и свойствам борного стекла.
2. К сожалению, основные публикации автора относятся к изданиям АН Республики Таджикистан, в перспективе желательно публиковать результаты докторской в зарубежных изданиях.
3. Часть литературы оформлена не по ГОСТу.
4. Для наглядности необходимо дать характеристику получаемой борной кислоты и других полезных компонентов.
5. В работе не показано, какие преимущества имеет спекание с $CaCl_2$ в сравнении с $NaCl$.
6. В работе описаны только методы ДТА и РФА, необходимо было бы дополнить другими методами анализа.

Отмеченные замечания не умаляют научной и практической ценности докторской исследования, не снижают его актуальности. Работа выполнена на высоком научном уровне и представляет собой законченное исследование, в котором получены существенные научные результаты.

Подтверждение опубликования основных результатов диссертации в научной печати

Полученные диссидентом результаты прошли достаточно хорошую аprobацию в ряде международных, региональных, республиканских и внутривузовских симпозиумах и конференциях.

Результаты исследования автора отражены в 54 научных работах, из которых две монографии в соавторстве, 35 статей в журналах, рекомендованных ВАК при Президенте Республики Таджикистан, 14 статей в материалах научно-практических конференций и получено 3 малых патента Республики Таджикистан (TJ № 848 от 03.10.2017; TJ № 980 от 06.03.2019; TJ № 1086 от 28.04.2020).

Соответствие авторефера основным положениям диссертации

Автореферат и опубликование работы отражают основное содержание диссертационной работы.

Считаем, что диссертационная работа Курбонова Амиршо Сохибназаровича на тему: «Технологические основы переработки боросиликатных руд кислотными и спекательными методами» соответствует критериям, установленным «Положения о порядке присуждения ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства Республики Таджикистан, предъявляемым к докторским диссертациям. Научная специальность указанной работы соответствует специальности 05.17.01 – технология неорганических веществ по следующим параметрам:

- химические и физико-химические основы технологических процессов: химический состав и свойства веществ, термодинамика и кинетика химических и межфазовых превращений;
- явления переноса тепла и вещества в связи с химическими превращениями в технологических процессах;
- способы и последовательность технологических процессов переработки сырья, побочных и промежуточных продуктов, вторичных материальных ресурсов (отходов производства и потребления) в неорганические продукты;
- способы и последовательность технологических операций и процессов защиты окружающей среды от выбросов неорганических веществ;
- свойства сырья и материалов, закономерности технологических процессов для переработки, технологические расчёты.

Ведущая организация рекомендует использовать полученные данные по разработке технологических основ комплексной переработки местного боратного сырья с целью получения боратного удобрения в сельскохозяйственной отрасли, а также считает, что результаты исследования могут быть использованы ГУ «Научно-исследовательский институт металлургии» ОАО «ТАЛКО» и кафедрой прикладной химии химического факультета Таджикского национального университета.

Заключение

Диссертационная работа Курбонова Амиршо Сохибназаровича на тему: «Технологические основы переработки боросиликатных руд кислотными и

спекательными методами» выполнена автором самостоятельно и на хорошем научно-техническом уровне. В работе получены новые научно-обоснованные научные и технологические решения в области технологических основ получения борных и других полезных продуктов, внедрение которых вносит определённый вклад в перспективность освоения месторождения «Ак-Архар» для нужд страны.

Диссертационная работа Курбонова А.С. соответствует требованиям «Положения о порядке присуждения учёных степеней», утверждённого Постановлением Правительства Республики Таджикистан от 26.11.2016 г., №505, предъявляемым к диссертациям на соискание учёной степени доктора наук.

Автор диссертации Курбонов Амиршо Сохибназарович заслуживает присуждения учёной степени доктора химических наук по специальности 05.17.01 – технология неорганических веществ.

Отзыв заслушан и утвержден на заседании Государственного учреждения «Научно-исследовательский институт металлургии» Открытого акционерного общества «Таджикская Алюминиевая Компания». Присутствовало на заседании 12 чел.

Результаты голосования:

«за» - 12, «против» - нет, «воздержалось» - нет,

Протокол № 8 от 3 мая 2021 г.

Председатель,
Заместитель директора по научной работе
ГУ «НИИМ» ОАО «ТАлКо», к.т.н.

Наимов Н.А.

Секретарь заседания,
ученый секретарь ГУ «НИИМ»
ОАО «ТАлКо»

Мухамедиев Н.П.

Эксперт,
с.н.с. лаборатории переработки местного
глинозем- и углеродсодержащего сырья.
ГУ «НИИМ» ОАО «ТАлКо», д.т.н., доцент

Муродиён А.

Подписи Наимова Н.А., Мухамедиева Н.П.
и Муродиён А. заверяю:

Заведующий сектором научно-технического
сотрудничества и учета кадров
ГУ «НИИМ» ОАО «ТАлКо»



Шарипов З.Х.

Почтовый адрес: Республика Таджикистан, 734003, г. Душанбе,
ул. Х. Хакимзаде, 17. Телефон: (99237) 2242620, 2242614

E-mail: inmet.talko@mail.ru